

Technical Data

产品说明

40% Mineral/Glass Reinforced Polyamide 6

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)
搜索 UL 黄卡	• DuPont Performance Polymers • Minlon®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 40% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂 • 脱模
特性	• 可电镀 • 热稳定性
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Tensile Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6-(MD+GF)40<
树脂ID (ISO 1043)	• PA6-(MD+GF)40

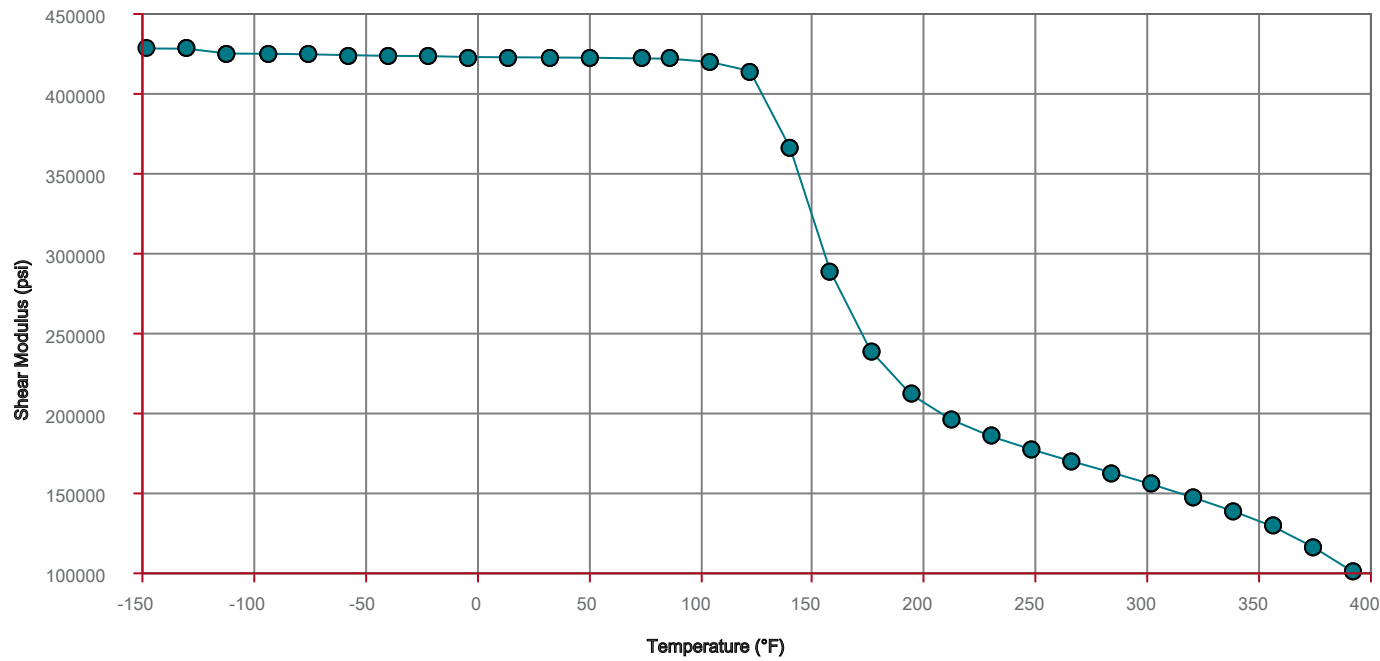
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.70	--	%	
流动方向	0.50	--	%	
吸水率				ISO 62
73°F (23°C), 24 hr, 0.0787 in (2.00 mm)	5.6	--	%	
平衡, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm), 50% RH	1.6	--	%	
粘数	150	--	cm ³ /g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.20E+6 (8300)	667000 (4600)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	20300 (140)	11600 (80.0)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.6 (5.5)	1.9 (4.0)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	3.3 (7.0)	5.7 (12)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	24 (50)	24 (50)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	29 (60)	31 (65)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	



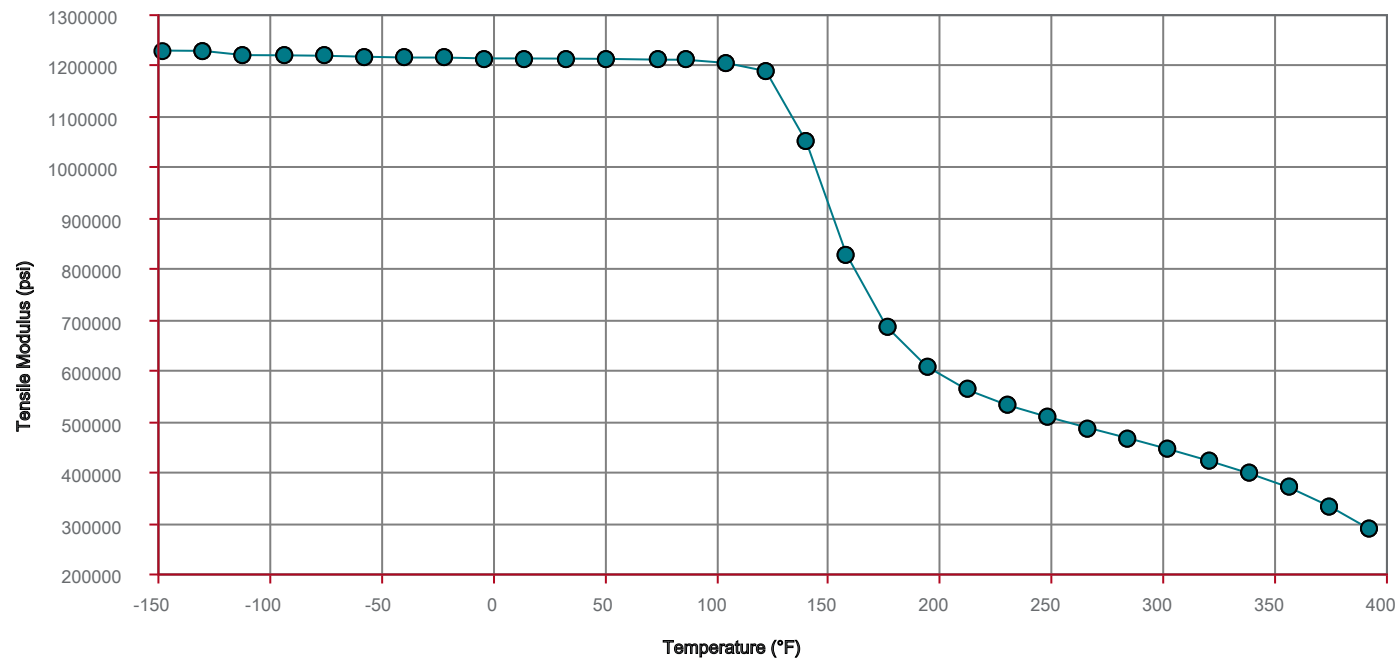
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	1.9 (4.0)	2.6 (5.5)	ft·lb/in² (kJ/m²)	
73°F (23°C)	2.6 (5.5)	4.3 (9.0)	ft·lb/in² (kJ/m²)	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	419 (215)	--	°F (°C)	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	383 (195)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ³	158 (70.0)	--	°F (°C)	ISO 11357-2
维卡软化温度	410 (210)	--	°F (°C)	ISO 306/B50
熔融温度 ³	430 (221)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.3E-5 (4.1E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向	4.3E-5 (7.7E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+15	ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	--	ohm·cm	IEC 60093
介电强度	840 (33)	--	V/mil (kV/mm)	IEC 60243-1
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	0.013	--		
1 MHz	3.8E-3	--		
漏电起痕指数	500	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 (0.0394 in (1.00 mm))	2.2 (55)	--	in/min (mm/min)	ISO 3795
充模分析	干燥	调节后的	单位制	
Specific Heat Capacity of Melt	0.495 (2070)	--	Btu/lb/°F (J/kg/°C)	
Thermal Conductivity of Melt	1.6 (0.23)	--	Btu·in/hr/ft²/°F (W/m/K)	



Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)



Tensile Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1)



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 10°C/min



购买地点

供应商

DuPont Performance Polymers
Wilmington, DE USA
电话: 302-999-4592
Web: <http://plastics.dupont.com/>

分销商

Biesterfeld Plastic GmbH

Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.

电话: +49-40-32008-0

Web: <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

